

TECHNISCHES DATENBLATT

STALOC BOHR- UND SCHNEIDÖLSPRAY

SQ-680

BESCHREIBUNG

STALOC Bohr- und Schneidöl ist bei allen marktüblichen Gewindeschneidemaschinen einsetzbar, vor allem auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten. Es ist auch geeignet als Sprühöl zum Bohren, Gewindeschneiden, Drehen, Fräsen usw.

ANWENDUNG

Empfohlene Vorgehensweise in der Anwendung, weitere Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

Das zu bearbeitende Werkstück aus ca. 20 – 30 cm Entfernung besprühen. Es kann sofort mit der Bearbeitung des Gegenstandes begonnen werden. Nach der Bearbeitung kann das noch anhaftende Metallbearbeitungsöl leicht mit Wasser abgewaschen werden. Das Produkt ist intensiv rot gefärbt und erlaubt so eine Kontrolle des Spülergebnisses.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Es handelt sich um ein mit Wasser abwaschbares Metallbearbeitungsöl mit hoher Schneidleistung. Unter Belastung bilden sich Trennschichten mit geringen Reibwerten, die Kaltverschweißung und Aufbau-schneiden verhindern. Es hinterlässt keine Veränderungen des Leitungswassers in Aussehen, Geschmack und Geruch.

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Farbe		Rot
Basis		Silikonöle und spezielle Lösemittelformulierung
Temperaturbeständigkeit	°C	bis 260°C
pH-Wert		8,6
Kühlwirkung		nicht relevant (keine Überflutungsschmierung)
Ölanteil		0% (mineralölfrei)
Pourpoint		-15°C nach DIN ISO 3016
Dichte bei 15°C	g/ml	1,05 nach DIN 51757
Viskosität bei 40°C	mm/s ²	34 nach DIN 51562 T.1
Additiv-Anteil		100% (Verschleiß-, Korrosionsschutz-, EP-Inhibitoren, Stellmittel, Lebensmittelfarbstoff).

SICHERHEITSHINWEISE

Gemäß den gesetzlichen Vorgaben. Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

VERPACKUNG / VOLUMEN

400 ml 520 3e á 12 Stk. im Karton

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 04.05.2012



Anruf STALOC



www.staloc.com

